

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»
МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В ОБЛАСТИ ИСКУССТВА,
ДИЗАЙНА И СФЕРЫ УСЛУГ

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ НА СОВРЕМЕННОМ
АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ОБОРУДОВАНИИ**

по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Тюмень 2026

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.09.2023 №720 (зарегистрирован в Минюсте РФ 02.11.2023 № 75814) на основе проекта ПОП по профессии.

Разработчик: Н.А. Шарипова, преподаватель высшей квалификационной категории

Одобрено
на заседании ПЦК Индустрии красоты и моды
Протокол №10 от 22.05.2026 г.
Председатель ПЦК

 Т.Н. Новикова
(подпись)

СОГЛАСОВАНО

генеральный директор

(должность)

ООО "Золотая нить"

(организация/предприятие)

 И.О.А. Азарян

"22" мая 2026 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	13
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	15

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид деятельности Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании и соответствующие ему профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании
ПК 5.1.	Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Владеть навыками	– владение методами и приемами выполнения операций по обработке деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов
	– обход и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений
	– проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	– проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
	– устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого

	оборудования
	– ведение процессов контроля качества изделия
уметь	– рационально организовывать рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях
	– соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций
	– вести процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
	– обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования
	– устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования
	– контролировать качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов
знать	– инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на оборудовании в швейном производстве, пожарной безопасности
	– требования к организации рабочего места оператора швейного оборудования на швейных предприятиях
	– виды швов
	– технологические параметры обработки деталей для разного ассортимента швейных изделий
	– назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации
	– назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки в зависимости от видов и свойств применяемых материалов
	– требования, предъявляемые качеству кроя, соответствию деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 208 часов.

Из них на освоение МДК – 94 часа;

на практики: учебную – 72 часа;

производственную – 36 часов.

1.4. Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объем образовательной программы, час	Объем образовательной программы, час						Самостоятельная работа
			Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.					Практики	
			Обучение по МДК, в час.			Учебная	Производственная		
			всего, часов	в т.ч.					
		лабораторные работы и практические занятия, часов		курсовая проект (работа), часов					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
ПК 5.1 ОК 02	МДК.05.01 Изготовление швейных изделий на современном автоматизированном оборудовании	94	40	54	-			-	
ПК 5.1	Учебная практика, часов	72				72			
ПК 5.1 ОК 02	Производственная практика, часов	36					36		
	Всего:	202	40	54	-	72	36	-	

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
МДК.05.01 Изготовление швейных изделий на современном автоматизированном оборудовании		55
1 семестр		
Раздел 1.1 Оборудование швейного цеха		34
Раздел 1.1.1 Универсальные швейные машины с элементами автоматики		16
Тема 1.1. Универсальные швейные машины с элементами автоматики	Содержание учебного материала	4
	Организация рабочего места. Правила техники безопасности при работе на швейных машинах с элементами автоматики.	2
	Характеристика и устройство универсальных автоматизированных швейных машин производителей: Juki (Япония), Pfaff, Durkopp Adler, Brother (Германия)	2
Тема 1.2. Виды и типы автоматизированных функций	Содержание учебного материала	12
	Виды автоматизированных функций.	2
	Типы автоматизированных приводов.	
	Тематика практических занятий	10
	Практическое занятие № 1. Сравнительная характеристика универсальных машин с элементами автоматики.	2
	Практическое занятие № 2-3. Кинематические схемы основных механизмов	4
	Практическое занятие № 4-5 Выполнение работ на универсальных швейных машинах с элементами автоматики	4
Раздел 1.1.2 Машины –полуавтоматы для поузловой обработки		10 (10)
Тема 1.3. Машины –полуавтоматы для обтачивания клапанов, манжет, воротников, бортов	Содержание учебного материала	2
	Характеристика и устройство полуавтоматов для обтачивания клапанов, манжет, воротников, бортов.	2
	Принцип работы основных механизмов.	

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
Тема 1.4.	Содержание учебного материала	2
<i>Машины –полуавтоматы для обработки прорезных карманов</i>	Характеристика и устройство полуавтоматов для обработки прорезных карманов. Принцип работы основных механизмов.	2
Тема 1.5. Техника безопасности при работе на машинах – полуавтоматах.	Содержание учебного материала	6
	Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах.	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 6-7. Обслуживание и эксплуатация полуавтоматов для поузловой обработки швейных изделий	4
Раздел 1.1.3 Машины –полуавтоматы для отделочных работ		24 (19)
Тема 1.6. Машины – полуавтоматы для выполнения закрепок	Содержание учебного материала	2
	Машины-полуавтоматы для выполнения закрепок, их устройство	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 8-9. Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для выполнения закрепок. Схемы вариантов выполнения закрепок	4
Тема 1.7. Машины – полуавтоматы для пришивания пуговиц	Содержание учебного материала	2
	Машины-полуавтоматы для пришивания пуговиц, их устройство	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 10-11. Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для пришивания пуговиц. Схемы вариантов пришивания пуговиц	4
Тема 1.8. Вышивальные машины –полуавтоматы	Содержание учебного материала	2
	Вышивальные машины-полуавтоматы, их устройство	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 12-13. Выполнение работ на вышивальной машине-полуавтомате	4
Тема 1.9. Машины – полуавтоматы для выполнения петель	Содержание учебного материала	2
	Виды петель. Машины-полуавтоматы для выполнения петель, их устройство	2
	Тематика практических занятий	4

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
	Практическое занятие № 14-15. Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для изготовления петель. Схемы вариантов изготовления петель	4 (1)
ИТОГО	за первый семестр: Л-20 часов, ПЗ-30 часов.	50
2 семестр		
<i>Раздел 1.1.3 Машины –полуавтоматы для отделочных работ (продолжение)</i>		12 (12)
Тема 1.10. Машины – полуавтоматы для установки фурнитуры	Содержание учебного материала	2
	Автоматизированный пресс для установки фурнитуры. Устройство, принцип работы.	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 16-17. Обслуживание и эксплуатация автоматизированного пресса для установки фурнитуры.	4
Тема 1.11. Машины – полуавтоматы для отделочных работ	Содержание учебного материала	2
	Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах.	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 18-19. Выполнение работ на плоскошовной распошивочной машине	4
<i>Раздел 1.1.4 Роботизированные швейные установки</i>		14 (14)
Тема 1.12. Автоматизация технологического процесса	Содержание учебного материала	2
	Применение манипуляторов для загрузки и выгрузки деталей при изготовлении швейных изделий	2
Тема 1.13. Швейные установки для обработки прорезных карманов	Содержание учебного материала	2
	Швейные установки для обработки прорезных карманов	2
Тема 1.14. Швейные установки для автоматического настрачивания накладных карманов	Содержание учебного материала	2
	Швейные установки для автоматического настрачивания накладных карманов	2

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
Тема 1.15. Швейная установка для выполнения коротких швов	Содержание учебного материала	2
	Швейная установка для выполнения коротких швов	2
Тема 1.16. Швейная установка для автоматического обметывания передних и задних половинок брюк	Содержание учебного материала	2
	Швейная установка для автоматического обметывания передних и задних половинок брюк	2
	Тематика практических занятий	4
	Практическое занятие № 20-21. Сравнительный анализ роботизированных швейных установок	4
Раздел 2. Оборудование раскройного цеха		17(17)
Тема 1.17. Оборудование раскройного цеха	Содержание учебного материала	4
	Автоматизированная машина для декатирования ткани. Устройство, принцип работы.	4
	Автоматизированный настилочный комплекс	
	Автоматизированный раскройный комплекс GERBER. Характеристика, преимущества, принцип работы.	
	Тематика практических занятий	12
	Практическое занятие № 22. Характеристика, устройство и работа основных механизмов настилочного комплекса	2
	Практическое занятие № 23-24. Выполнение работ на настилочном комплексе	4
	Практическое занятие № 25. Характеристика, устройство и работа основных механизмов раскройного комплекса	2
	Практическое занятие № 26-27. Выполнение работ на раскройном комплексе	4
Тема 1.18. Техника безопасности при работе на раскройном оборудовании	Содержание учебного материала	1
	Правила техники безопасности при работе на раскройном оборудовании	1
ИТОГО	за второй семестр: Л-19 часов, ПЗ-24 часа	42

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
Дифференцированный зачет		1
ВСЕГО		94
1. Учебная практика 2. Виды работ: 3. Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании. 4. Осуществлять контроль и технический уход за швейными машинами. 5. Освоить приемы и операции по обслуживанию и эксплуатации универсальных швейных машин с элементами автоматики. 6. Выявлять причины и устранять дефекты строчек универсальных швейных машин с элементами автоматики. 7. Освоить приемы работы на машинах -полуавтоматах для поузловой обработки швейных изделий. 8. Освоить приемы работы на машинах-полуавтоматах для выполнения петель и пришивания пуговиц. 9. Освоить приемы работы на автоматизированном прессе для установки фурнитуры 10.Освоить приемы работы на плоскошовной распошивочной машине, уменьшая число ниток в машине в зависимости от назначения операции. 11.Освоить приемы работ на вышивальной машине-полуавтомате 12.Освоить приемы работы передвижных раскройных машин с дисковым и вертикальным ножом. 13. Освоить выполнение операций на современном раскройно-настилочном комплексе. 14.Освоить контроль качества.		72
Производственная практика Виды работ: 1. Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании. 2. Выполнить технологические операции по изготовлению деталей и узлов на универсальных швейных машинах с элементами автоматики. 3. Выполнить работы на машинах -полуавтоматах для поузловой обработки швейных изделий. 4. Выполнить работы на машинах-полуавтоматах для изготовления петель и пришивания пуговиц. 5. Выполнить работы на автоматизированном прессе для установки фурнитуры. 6. Выполнить технологические операции на плоскошовной распошивочной машине, уменьшая число ниток в машине в зависимости от назначения операции. 7. Выполнение работ на вышивальной машине-полуавтомате		36

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов
1	2	3
8. Выполнить раскройные работы применяя передвижные раскройные машины с дисковым и вертикальным ножом. 9. Выполнить операции на современном раскройно-настилочном комплексе. 10. Выполнить самоконтроль и итоговый контроль качества.		
Всего		202

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет:

«Технологии пошива швейных изделий», оснащенных оборудованием: доской учебной, рабочим местом преподавателя, столами, стульями (по числу обучающихся), шкафами для хранения раздаточного дидактического материала и пр.; техническими средствами: компьютером, средствами аудиовизуализации, мультимедийным проектором; наглядными пособиями.

Мастерская:

«Швейная», оснащенная оборудованием: доской учебной, рабочим местом преподавателя, столами, стульями (по числу обучающихся),

- универсальными прямострочными машинами д/легких и сред.тканей с элементами автоматики;
- универсальными прямострочными машинами д/сред и тяжелых.тканей с элементами автоматики;
- краеобметочными машинами;
- вышивальной машиной;
- пуговичной машиной;
- петельной швейной машиной;
- автоматизированным прессом для установки фурнитуры;
- консольными столами;
- парогенераторами;
- прессом для дублирования ткани;
- раскройными столами;

техническими средствами: комплектами образцов-эталонов по всем узлам обработки различных ассортиментных групп по разделам и темам ПМ; дидактическими материалами с инструкционными картами по темам ПМ; презентациями по темам ПМ; плакатами по темам ПМ; контрольно-измерительными материалами; таблицами.

Оснащение базы практики в соответствии с пунктом 6.1.2.5 ПОП по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий. «Оснащение баз практик» соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по виду деятельности Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе в соответствии с ПОП.

3.2.1. Электронные издания:

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учеб. пособ. для СПО / А. С. Ермаков. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва : Юрайт, 20254. - 259 с. – (Профессиональное образование). - Режим доступа: www.biblio-online.ru доступ после регистрации. - Текст : электронный.

3.2.2. Дополнительные источники:

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. - 304 с. - (Среднее профессиональное образование). -- Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/> – Режим доступа: по подписке

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Формы и методы оценки
ПК 5.1. Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	– рационально организовывать рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях – соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций – вести процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или – полуавтоматическом оборудовании	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - практических занятий № 1-10; - практических заданий по учебной и производственной практикам. Промежуточная аттестация: экспертное наблюдение и оценка выполнения: - практических заданий на зачете по МДК; - видов заданий демонстрационного экзамена по профессиональному модулю; - экспертная оценка защиты отчетов по учебной и производственной практикам
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	– эффективность поиска и отбора, объем и качество необходимой информации; – использование в процессе поиска различные источники информации, включая электронные; – обоснованность выбора методов поиска информации, включая правильность поискового образа запроса; – скорость поиска информации; – логичность систематизации найденной информации.	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - практических занятий № 1-10; - практических заданий по учебной и производственной практикам; Промежуточная аттестация: экспертное наблюдение и оценка выполнения: - практических заданий на зачете по МДК; - видов заданий демонстрационного экзамена по профессиональному модулю; - экспертная оценка защиты отчетов по учебной и производственной практикам